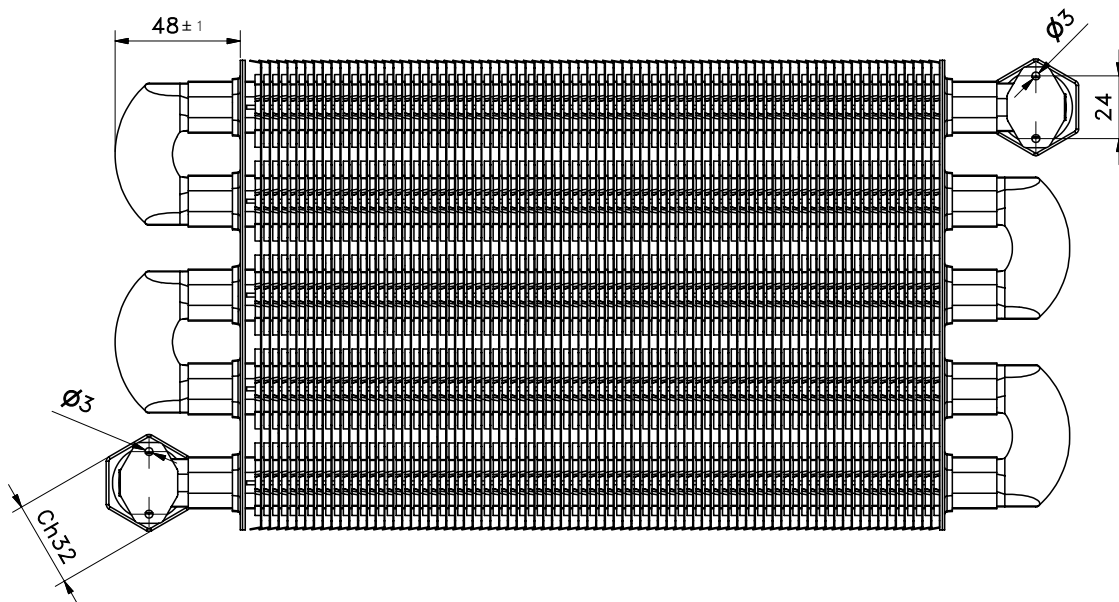
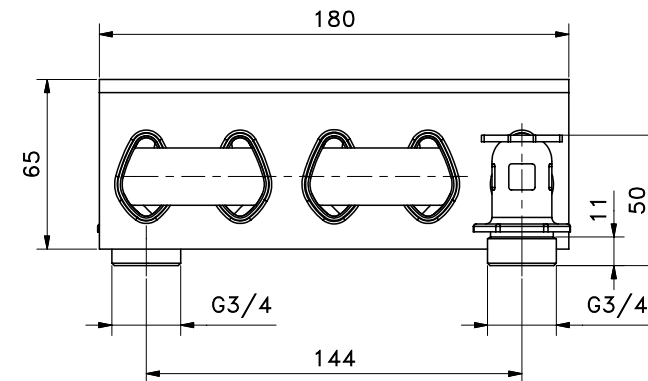
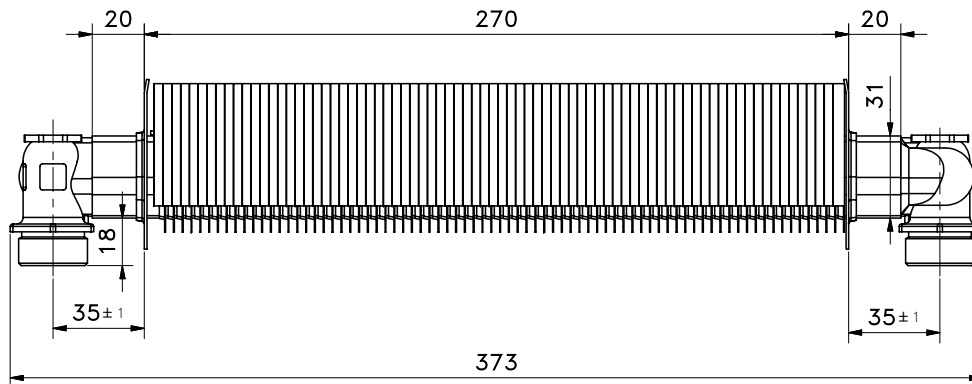




CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pressione massima d'esercizio circuito primario: 3 bar
- Temperatura massima d'esercizio circuito: 90 °C
- Saldobrasatura in forno continuo in atmosfera controllata
- Raccordi G3/4 ISO 228
- Attacchi per sensori di temperatura a contatto (2xØ3 interasse 24).

OPERAZIONI DI COLLAUDO:

- Prova di tenuta circuito primario al 100% in acqua con aria compressa a 6 bar
- Controllo visivo al 100% su brasatura alette

TRATTAMENTI SUPERFICIALI:

- Indurimento superficiale per mezzo di granigliatura composita
- Verniciatura siliconica a base di Al

MATERIALI:

- Tubi: Cu-DHP EN 12449
- Collettori: Cu-DHP UNI 5649
- Alette di scambio: Cu-DHP UNI 5649
- Alette di testa: X5CrNi1810 EN 10088
- Raccordi: P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705/6

78 ALETTE DI SCAMBIO, PASSO 3.38

QUOTE INDICATIVE.

DESCRIZIONE ULTIMA REV:	DISEGNATORE:	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
DENOMINAZIONE:	R.Albanese	ISO 2768-m	
SCAMB. PRIM. MONOT. 5 TUBI L=270	UT:	CODICE:	D0242
MATERIALE:	AQ:		
TRATTAMENTI:	SCALA:	DATA:	
--	1:2	16/03/06	